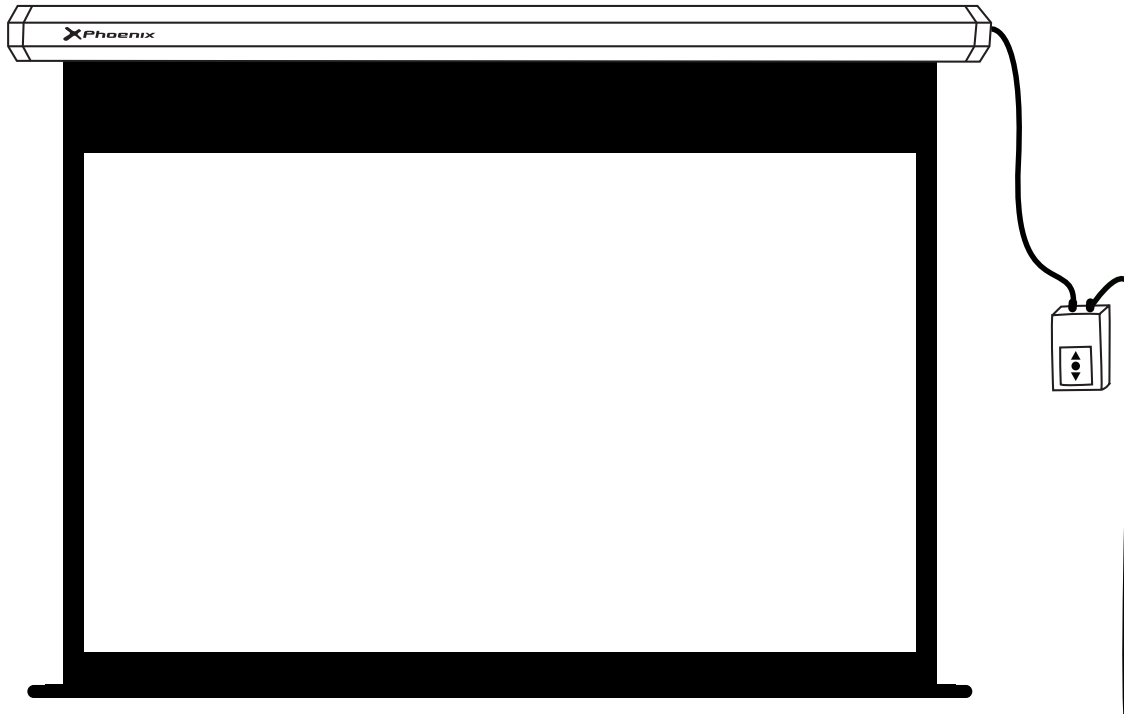


## USER'S MANUAL | MANUAL DE USUARIO



Thank you for purchasing a Phoenix projection screen



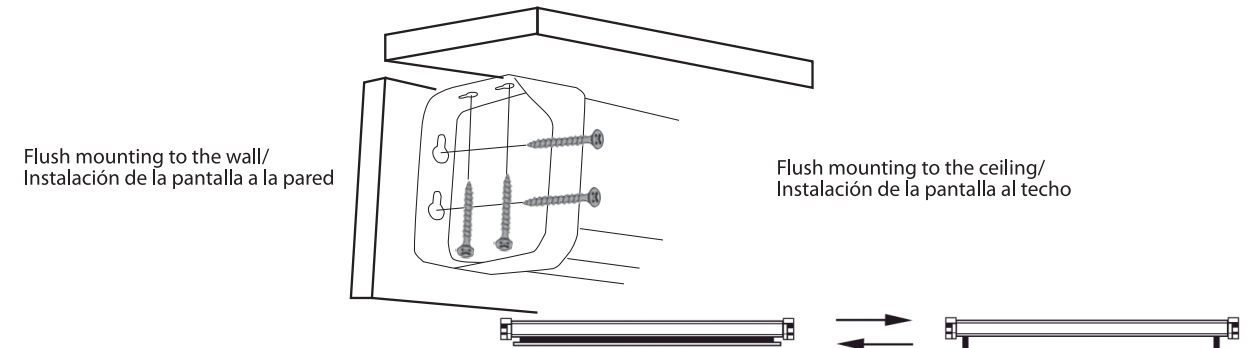
All Phoenix projection screens have gone through a thorough quality control inspection before their delivery. Please read this instruction book carefully for a correct use of your projection screen. Similarly, in this manual you will find the answers to different problems that may happen when installing the screen.

### a. Installation

I. Carefully unpack screen and make sure to keep the screen in a safe place. Check all accessories that come inside the box; they will be used during installation.

II. Check that the voltage and frequency shown on the screen match the requirements of the power outlet where will be placed. The screen must be installed indoors, in a place with normal conditions of temperature and humidity.

III. There are two ways to install the screen — Wall Mount or Ceiling Mount. Procedures for each method are as follows:

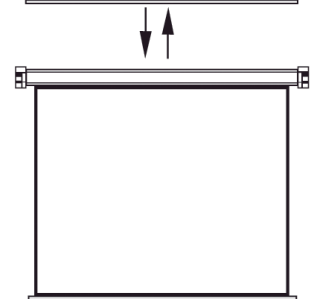


IV. Connect the projection screen to the earth power outlet. Press the DOWN button on the front of the switch; the screen will move downward slowly. Press the STOP button when the screen reaches either the bottom limit or the desired position.

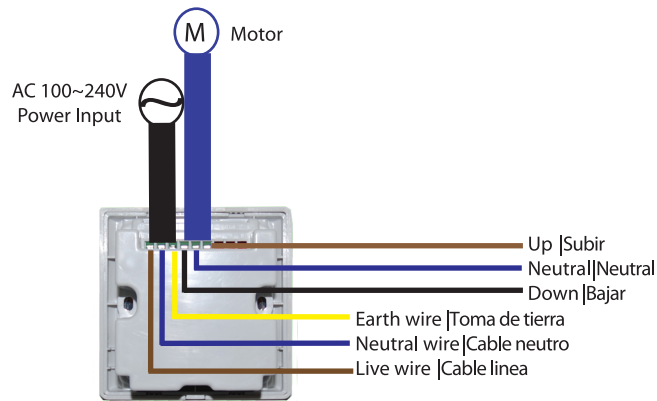
V. Press the button UP on the front of the switch and the screen will move upward slowly. Then, press the button STOP and the screen will automatically stop when it is placed in its protective case.

**CAUTION:** The projector must be turned off before unplugging it from the earth power. Failure to do so may be dangerous.

The movable components of the projection screen must be installed, at least, 25mm above ground level so they can be accessible.



## b. Wiring diagram



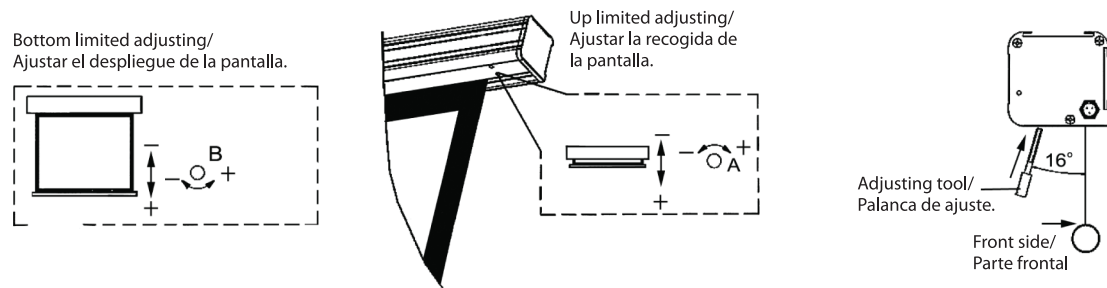
\* **Note:** If the remote control does not work properly, please verify the batteries and, if needed, please change them.

## c. Important instructions

- I. The projection screen must be connected to a reliable power outlet. Please check that the voltage of the screen's engine is the same as the power outlet one.
- II. The engine is located inside the protective case, which should not be opened by any third party non-approved by the manufacturer.
- III. The screen will automatically stop when the black border of the screen appears. The screen can also be manually stopped at any desired position by pressing the button STOP.

## d. Screen adjustment for Phoenix electric screens

To adjust the down limit switch or the up limit switch, please pay attention to the following diagram:



## PRECAUTIONS

- Do not let children to play with the projection screen controls.
- Keep the remote control away from children's reach.
- Check regularly the installation of your screen in order to spot possible damages.
- If the screen needs to be repaired or adjusted, do not use it but take it to your technical service provider.
- If the cord is damaged, to reduce the risk of electric shock, this must be replaced by the manufacturer or any authorized service dealer or technician.
- This projection screen has not been designed to be used by mental or physically-disabled users or non-experienced users, unless these users have been capacitated to properly use this device by a person in charge of their security.
- Do not bend the picture surface.
- Do not put pressure on the picture surface with your fingers or it may be damaged.
- Do not spill liquids on the screen.
- Keep it away from objects with high temperatures.
- If the screen gets dirty, use a very soft duster humidified with water to gently remove any foreign particles (do not apply any chemicals).
- Protect Your Screen by keeping it rolled in its protective case when not in use.

## DECLARATION OF CONFORMITY

We here by declare that the electrical product above is in compliance with the essential requirements of the Low Voltage Directive and Electromagnetic Compatibility Directive (2014/30/UE) and (2014/53/UE) issued by European Parliament and the Council.

It also complies with the EU RoHS Directive (2011/65/EU) on the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment.

Company:  
PHOENIX TECHNOLOGIES SPAIN C.E.S., S.L  
Parque Tecnológico Ogijares,  
C/ La Coruña Nº 16  
C.P.: 18151 Ogijares, Granada (Spain).

Place and date of issue:  
Granada, 30 de octubre de 2020  
Nombre: Juan Francisco Sáez  
Título: Administrador.



## WARRANTY TERMS

Thank you for purchasing one Phoenix product.

We hope our products will service you with an excellent service for a long time.

As manufacturers, at Phoenix Technologies we are liable to guarantee the first-rate quality of your Product, and so we expect you will not need to ask for technical assistance during the life of your Product. Notwithstanding, should you need technical assistance, you can refer to your vendor or contact our Customer Service by dialing +34 902 114 290 or sending an e-mail to [sat@phoenixtechnologies.es](mailto:sat@phoenixtechnologies.es).

### - CONDITIONS

The present warranty covers your Phoenix Technologies' product for a limited period of two years upon the date of purchase, which must be proven by a proof with fiscal value such as the original receipt of the purchase or ticket.

The warranty of your Product is subject to the General Law for the Defense of Consumers and Users (Ley General para la Defensa de Consumidores y Usuarios – LCU) by Royal Decree 1/2007.

Phoenix Technologies provides a Limited warranty of six (6) months for all batteries and of 12 months for all transformers and accessories, since they are considered perishable products. The warranty period shall commence upon purchase of the Product by the end user.

For more information on our warranty terms, please visit our website [www.phoenixtechnologies.es](http://www.phoenixtechnologies.es)

## WARRANTY CARD

In order to proceed with your guarantee terms, please fill in the following card.

Product's serial number:  
Date of purchase:  
Name:  
Address:  
Telephone number:

Vendor:  
Address:  
Distributor:

Distributor's stamp:



DESIGNED IN EUROPE  
MADE IN P.R.C.

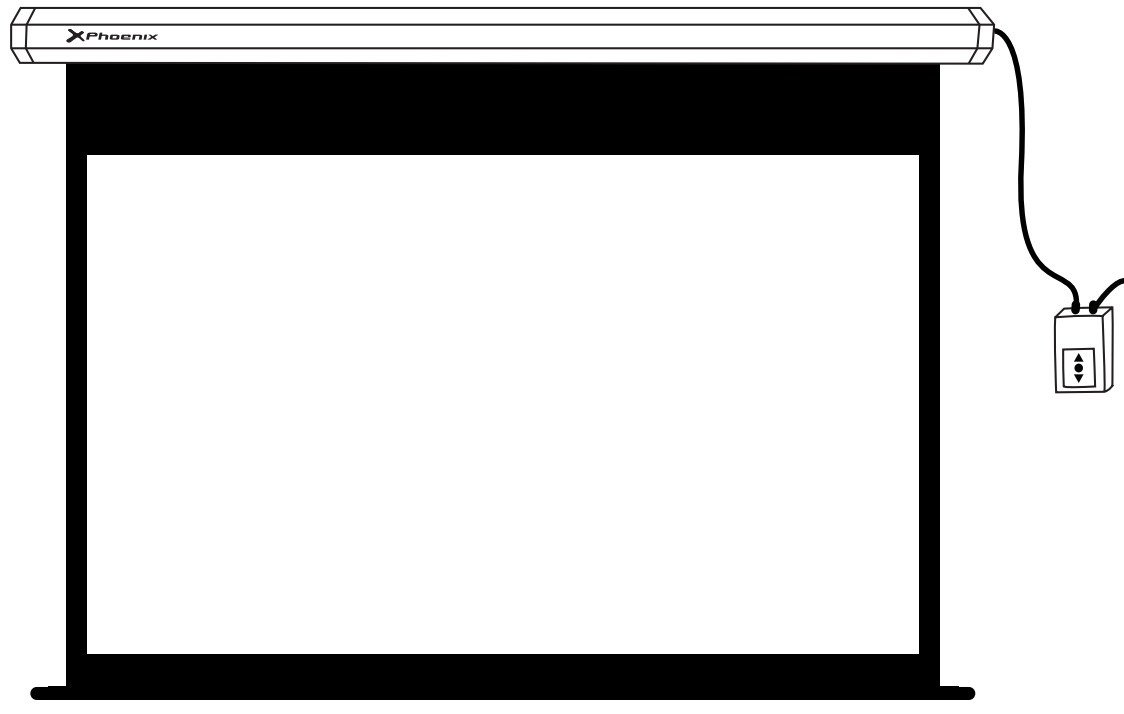


Imported by / Importado por:  
PHOENIX TECHNOLOGIES SPAIN C.E.S., S.L CIF: B18810119  
Parque Tecnológico Ogijares, C/ La Coruña Nº 16 C.P.: 18151 Ogijares, Granada (Spain).  
Designed in Europe, made in P.R.C. / Diseñado en Europa, fabricado en P.R.C.  
Learn more / Más información: [www.phoenixtechnologies.es](http://www.phoenixtechnologies.es)



[www.phoenixtechnologies.es](http://www.phoenixtechnologies.es)

## USER'S MANUAL | MANUAL DE USUARIO



Gracias por adquirir nuestras pantallas

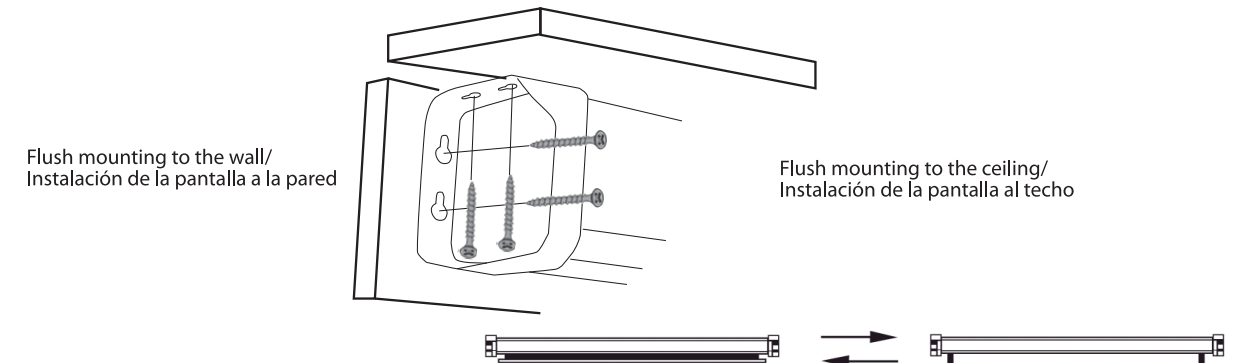
Todas las pantallas Phoenix son sometidas a una estricta inspección de calidad antes de su entrega. Lee este manual de forma cuidadosa para un uso correcto. También podrás encontrar la solución a distintos problemas que se pudieran presentar.

### a. Instalación

I. Desembala la pantalla cuidadosamente, asegurándote de mantener la pantalla en buenas condiciones. Revisa todos los accesorios que están dentro del embalaje.

II. Revisa que el voltaje y la frecuencia indicados en la pantalla coinciden a los de la toma de corriente donde se conectará. La pantalla debe de ser instalada en un lugar interior, con temperatura y un porcentaje de humedad normal.

III. Consulta la siguiente figura para la instalación tanto en pared como en techo.

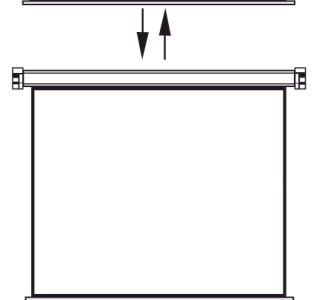


IV. Conecta la pantalla a la toma de corriente. Presiona el botón DOWN del transmisor, y la pantalla comenzará a bajar lentamente. Presiona el botón STOP cuando la pantalla alcance el límite inferior o la posición deseada por el usuario.

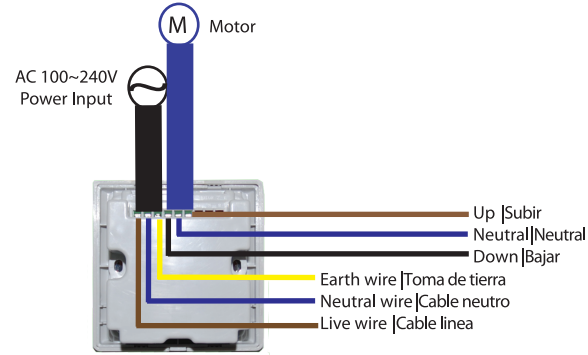
V. Presiona el botón UP del transmisor y la pantalla subirá lentamente. A continuación, presiona el botón STOP, y la pantalla se detendrá sola cuando quede por dentro de la carcasa.

**Advertencia: no desenchufes la pantalla mientras ejecuta movimientos. Es peligroso.**

VI. Las partes móviles de la pantalla deben de instalarse por lo menos a 25mm por encima del suelo para poder tener acceso a ellas.



## b. Diagrama de circuito



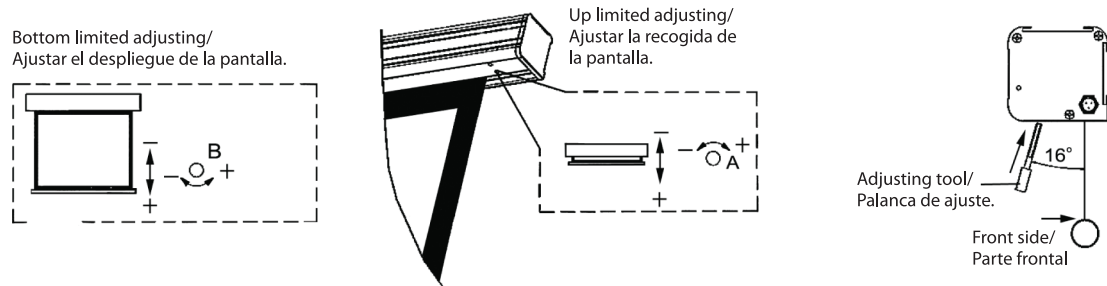
**\*Nota:** Si el control remoto no funciona correctamente, por favor verifica la batería y, si es oportuno, cámbiala.

## c. Instrucciones importantes

- I. La pantalla debe de estar conectada a una toma de corriente fiable. Verifica que la alimentación del motor sea igual a la toma de corriente.
- II. El motor se encuentra instalado dentro de una carcasa, la cual no debe de ser abierta por personal no autorizado por el fabricante.
- III. La pantalla de detendrá automáticamente cuando el borde negro de la pantalla se haga visible. La pantalla también puede detenerse en la posición que se desee presionando el botón STOP.

## d. Ajuste de Límite de Pantalla

Para ajustar los límites tanto superior como inferior, por favor consulta el siguiente diagrama:



## Precauciones:

### ADVERTENCIAS DE USO

- No permitas que los niños jueguen con los controles de la pantalla.
- Mantén el control remoto fuera del alcance de los niños.
- Revisa con frecuencia la instalación para detectar posibles daños.
- En caso que la pantalla necesite ajuste o reparación, no la uses y llévala al servicio técnico.
- Si el cable de corriente está dañado, este debe de ser reemplazado por el fabricante o por personal autorizado para evitar daños.
- Esta pantalla no está diseñada para ser utilizada por personas con disminuciones físicas, mentales o con falta de experiencia, a menos que haya recibido capacitación sobre el uso de este dispositivo por una persona responsable de su seguridad.
- La superficie de proyección no debe de ser doblada.
- No tocar la superficie de proyección con los dedos. Puede hundirse.
- No derramar líquidos.
- Mantén la pantalla lejos de objetos con alta temperatura.
- Si la pantalla esta sucia, lávala con una bola de algodón humedecida con agua (no use químicos).
- Después del uso, te recomendamos recogerla. Si no va a ser usada en mucho tiempo, desmóntala y guárdala en su embalaje o caja de cartón.

## DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

Declaramos que el producto mencionado anteriormente cumple con todos los requisitos básicos descritos en la Directiva (2014/30/UE) y (2014/53/UE) del Parlamento Europeo y del Consejo.

Así mismo, se certifica que cumple la Directiva RoHS (2015/863/EU) sobre restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos.

Empresa:  
PHOENIX TECHNOLOGIES SPAIN C.E.S., S.L  
Parque Tecnológico Ojijares,  
C/ La Coruña Nº 16  
C.P.: 18151 Ojijares, Granada (Spain).

Fecha:  
Granada, 30 de octubre de 2020  
Nombre: Juan Francisco Sáez  
Título: Administrador.



## GARANTÍA

Muchas gracias por haber adquirido un producto marca Phoenix Technologies.

Esperamos que nuestro producto le proporcione un excelente servicio durante mucho tiempo.

Como fabricantes y responsables del producto que ha adquirido estamos convencidos de la excelente calidad del mismo y esperamos que no tenga necesidad de ninguna intervención técnica durante su tiempo de vida, no obstante en caso de necesitarla puede hacerlo a través del establecimiento donde adquirió el producto o contactando con nuestro Servicio de Atención al cliente en el TLF 902 114 290 o a través de mail [sat@phoenixtechnologies.es](mailto:sat@phoenixtechnologies.es).

### CONDICIONES

La presente garantía ampara a su producto Phoenix Technologies durante un periodo de dos años a partir de la fecha de compra. Deberá ser justificada la fecha de adquisición con factura de compra, ticket o documento con valor fiscal.

La garantía de su producto Phoenix Technologies esta sujeta a la "Ley General de Defensa de Consumidores y Usuarios" según real decreto legislativo 1/2007.

Phoenix Technologies da una garantía comercial limitada sobre las baterías de 6 meses y sobre los transformadores y accesorios de 12 meses a partir de la fecha de compra, por ser considerados como producto fungibles.

Para más información sobre las condiciones de garantía visite nuestra web [www.phoenixtechnologies.es](http://www.phoenixtechnologies.es)

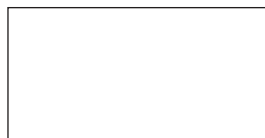
## TARJETA DE GARANTÍA

Por favor, debe complementar este documento para la tramitación de su garantía.

Nº de serie del Producto:  
Fecha de compra:  
Nombre:  
Dirección:  
Teléfono:

Distribuidor Autorizado:  
Dirección:  
Distribuidor:

Sello Distribuidor:



DESIGNED IN EUROPE  
MADE IN P.R.C.



Imported by / Importado por:  
PHOENIX TECHNOLOGIES SPAIN C.E.S., S.L CIF: B18810119  
Parque Tecnológico Ojijares, C/ La Coruña Nº 16 C.P.: 18151 Ojijares, Granada (Spain).  
Designed in Europe, made in P.R.C. / Diseñado en Europa, fabricado en P.R.C.  
Learn more / Más información: [www.phoenixtechnologies.es](http://www.phoenixtechnologies.es)



[www.phoenixtechnologies.es](http://www.phoenixtechnologies.es)